

Übersicht

BWH50T

Produktnummer: EBWH-BWH50T



Beschreibung

Einbaugerät Warmhalteschublade mit Sensor Tastenfeld 1 X GN 1/1 -150 mm

Ausführung:

Werkstoff: Chromnickelstahl 18/10 DIN 1.4301, Gehäuse aus mehreren Teilen gefertigt, isolierter Innenraum mit großen Rundungen zur einfachen Reinigung und fest im Gehäuse integrierter Sensor Tastenfeld, elektronischer Steuerung und digitaler Temperaturanzeige.

Technik:

Warmhalteschublade für GN Behälter GN 1/1 - 150 mm längs mit umlaufend beheiztem, isoliertem Innenraum und seitlichen Auszügen. Das Schubladenmodul kann durch die Teleskopschienen voll ausgezogen werden und der GN-Behälter so einfach entnommen werden. Die Rollenlaufschienen können zur Reinigung entnommen werden. Eine in der Front eingesetzte Entlüftungsklappe für entstandenen Wasserdampf kann in der Türe in verschiedenen Positionen eingestellt werden. Optimal zum Warmhalten verschiedener Produkte bei möglichst geringem Qualitätsverlust geeignet.

Aufstellung

Warmhalteschubladen müssen am Einbauort ausreichend befestigt und gegen Kippen gesichert werden.

Lieferumfang:

- Warmhalteschublade mit Zuleitung (2m) zum Festanschluss
- 1 GN-Behälter 1/1 150 mm

Technische Daten:

- Außenmaße Korpus (Breite): 500 mm
- Außenmaße Korpus (Tiefe): 680 mm
- Außenmaße Korpus (Höhe): 280 mm
- Spannung in Volt: 230 V
- Leistung Bratofen: 1,0 kW

[Download technische Einbaudaten \(Index A\)](#)